

## SCHEDA N. 12

### INDICAZIONI TECNICHE PER L'ADESIONE ALL'AUTORIZZAZIONE GENERALE

#### "Sgrassaggio superficiale dei metalli con consumo complessivo di solventi non superiore a 10 kg/g"

##### 1 - Fasi della lavorazione

Nelle attività di sgrassaggio superficiale dei metalli si possono individuare le seguenti fasi lavorative:

1. sgrassaggio

##### 2 – Tipologie dei prodotti utilizzati

1. prodotti a base di aloidrocarburi (COC, HCFC, HFC) conformi alla l. 549/93 e s.m.i.; composti organici clorurati
2. prodotti a base di solventi idrocarburi;
3. detergenti e/o fosfatanti;
4. prodotti a base di composti acidi o basici
5. prodotti diversi da quelli definiti ai punti precedenti.

##### 3 – Sostanze inquinanti

Nello sgrassaggio superficiale dei metalli si originano le seguenti sostanze inquinanti:

1. COV
2. COC
3. HCF
4. HCFC
5. nebbie e/o aerosol

##### 4 - Tecnologie adottabili

- 4.1** - E' consentito un utilizzo di solventi non superiore ai 10 kg/giorno complessivi per l'intera attività
- 4.2** - Le fasi di lavorazione di cui al paragrafo 1 devono essere svolte in cabina di spruzzatura, in vasca o in altro sistema assimilabile ma comunque dotato di presidio di aspirazione.
- 4.3** - Gli effluenti derivanti dalle fasi di lavorazione che danno luogo ad emissioni in atmosfera, devono essere avviati a sistema di abbattimento corrispondenti alle migliori tecnologie disponibili come quelli di seguito elencati:

<b>Sostanza inquinante</b>	<b>Limiti</b>	<b>Tipologia di abbattimento</b>
COV	*	Abbattitore a carboni attivi a rigenerazione interna; abbattitore a carboni attivi a rigenerazione esterna; combustione termica tradizionale, combustione termica rigenerativa, combustione catalitica. o altra tecnologia equivalente
COC; HCFC; HFC	*	Abbattitore a carboni attivi a rigenerazione interna; abbattitore a carboni attivi a rigenerazione esterna o altra tecnologia equivalente.
nebbie e/o aerosol	Tabella 2	Assorbitore ad umido scrubber a torre, Assorbitore ad umido scrubber venturi o altra tecnologia equivalente.

\* i limiti da rispettare, sono quelli dichiarati dal gestore dell'impianto. Resta fermo, tuttavia, il rispetto dei limiti per ogni singola classe previsti dall'Allegato 1 Parte II, al paragrafo 4 (tab. D) del D.Lgs 152/2006 Parte V, RIDOTTI DEL 20%.

Nel caso di utilizzo di impianto di abbattimento a post-combustione i valori limite da rispettare per gli inquinanti NO<sub>x</sub>;

- 4.4** - SO<sub>2</sub> e CO debbono essere conformi a quelli previsti dall'Allegato 1, nella Parte III, paragrafo 1 del d.lgs. 152/2006, parte V. Per i COV (espressi come carbonio organico totale) il valore limite è 50 mg/ Nm<sup>3</sup>.

**Tabella2**

Aerosol alcalini come Na <sub>2</sub> O			5 mg/Nm <sup>3</sup>
NH <sub>3</sub>			15 mg/Nm <sup>3</sup>
HCl	come	Cl <sup>-</sup>	5 mg/Nm <sup>3</sup>
H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>	come	SO <sub>4</sub> <sup>=</sup>	2 mg/Nm <sup>3</sup>
HCN	come	CN <sup>-</sup>	2 mg/Nm <sup>3</sup>
H <sub>3</sub> PO <sub>4</sub>	come	PO <sub>4</sub> <sup>3-</sup>	5 mg/Nm <sup>3</sup>
HNO <sub>3</sub>	come	NO <sub>x</sub>	5 mg/Nm <sup>3</sup>

Alatri

Luogo

Data

Il dichiarante